

表 3

政府采购进口产品专家论证意见	
一、基本情况	
申请单位	新绛县农业农村局
拟采购产品名称	1. 组培车间自动基质灌装机；2. 组培车间基质炉；3. 自动播种机；4. 小型升降机；5. 净水存储罐 1 套、回液/消毒罐 4 套；6. 回水过滤筛。
拟采购产品金额	1. 组培车间自动基质灌装机采购金额：1254000.00 元；2. 组培车间基质炉采购金额：1645800.00 元；3. 自动播种机采购金额：240500.00 元；4. 小型升降机采购金额：314800.00 元；5. 净水存储罐 1 套、回液/消毒罐 4 套，采购金额：339200.00 元；6. 回水过滤筛采购金额：89000.00 元。上共计采购金额 3883300.00 元。
采购项目所属项目名称	新绛县国家数字设施农业创新应用基地建设项目（蔬菜）
采购项目所属项目金额	28764500.00 元
二、申请理由	
<input type="checkbox"/> 1. 中国境内无法获取：	
<input type="checkbox"/> 2. 无法以合理的商业条件获取：	
<input type="checkbox"/> 3. 其他。	
<p>原因阐述：</p> <p>综合项目技术要求及市场调查，现阶段，我国自主研发的有些设备还不成熟，如组培车间自动基质灌装机、组培车间基质炉、自动播种机等设备还是空白或尚不成熟，相关设备国内产品无法满足项目技术要求，净水存储罐、回液/消毒罐采用了 PE 耐候柔性内胆和无纺布保护内衬及拼装水罐技术，可以有效的降低后期维护和使用成本，回水过滤筛的过滤器筛网的孔径和安装角度是根据回液杂质通过能力进行研发的，电动升降拣选车为温室常用设备，使用频次高，使用周期长，对安全生产有极高要求。气候室内环境湿度高，对电气相关的设备要求较高。以上进口设备在技术先进性方面更加成熟、完备，在适用性方面更加全面、综合，在运行稳定性方面更加安全、可靠，在运行效率方面更加高效和精准。以上进口设备自动化程度高，且操作简便，故障率低，设备整体使用和维护成本更低，产出更高效。</p> <p>考虑数字化育苗项目的综合特点，目前国内相关设备的先进性、稳定性和易用性等达不到项目整体要求，同时考虑项目后期运营费用以及示范带动效应，特申请进口以上产品。</p>	
三、专家论证意见	
<p>本项目拟采购的 6 项产品，组培车间自动基质灌装机、组培车间基质炉、自动播种机目前在国内尚处于研发阶段，国内产品无法满足该项目技术要求，进口产品运行的先进性、稳定性、安全性、适用性更成熟、更完善；小型升降机、净水存储罐、回液/消毒罐国内产品适应性、匹配性差，不能满足项目技术需求，故 5 项产品不属于禁止或限制进口产品，建议采购进口产品。回水过滤筛国内产品能满足本项目技术需求，不建议采购进口产品。</p>	
专家签字：	吴立军 申刚飞 孙忠兴 杨海 梁科
2023 年 5 月 29 日	